デベロッパーの視点から林業の課題

社のユニークな取り組みを紹介する。 ら製造、施工まで一気通貫したビジネスモデルが不可欠。デベロッパーである三菱 林業の課題を、木材を使う川下のユーザーの視点から考えると、原木の調達か 所が母体となって、林業からゼネコンなど関係業界を束ねて設立されたMI

上から川下まで手がける

JII

Industry株式会社(以下、MI社)です。 ィングストリーうして2020年1月にできたのが、MEC 至る、 手がけるビジネスモデルを実現できないか。そ 原木の調達から、木材の製造、施工の現場に 木部材の川上から川下まで一気通貫で

より、 との連携の可能性を模索していきたいと考えて を創造するというMI社の事業思想を実現する ています。さまざまな業界や有力企業の参画に ク株式会社、山佐木材株式会社の6社が出資し 尾建設株式会社、南国殖産株式会社、ケンテッ ことができます。今後も多種多様なプレイヤー に、株式会社竹中工務店、大豊建設株式会社、松 デベロッパーである三菱地所株式会社を母体 各社のノウハウの集合知から新たな価値

います。

業です。当初は、新素材であるCLT(Cross が、社内新事業提案制度にのって発案された事 貢献できるかという観点がスタートでした。 活用により、既存のデベロッパー事業にいかに Laminated Timber:直交集成板)のラミネィテッド ティンバー もともとは16年、三菱地所の若手社員 4人

見た課題について考え、つくり出 社のビジネスモデルと言えます。 木材の物流ではユーザーに近い立場にあり、 接関与し、学んだことが大きかったと思います。 通じて、木部材の製造や施工の現場レベルに直 業検討段階における複数のプロジェクト推進を ジネスモデルを構築することになったのは、事 わゆる川下に位置するデベロッパーの視点から それが、工場整備まで含めた一気通貫型のビ したのが M e V Ι

> 認識が広まっていると感じていますが、 時代の「育成期」を経て、ようやく「成熟期」に な時期にあるといえます。このことは、 達しています。言い換えると「今」が伐採に最適 国内の森林は戦後の「荒廃期」、高度経済成長

MEC Industry株式会社 代表取締役

喜降

MORISHITA Yoshitaka

もりした よしたか 1968年滋賀県生まれ。1990年同志社大学法学部卒業後、 菱地所株式会社入社。不動産有効活用部署でマンショ ン・ビルなどの開発を担当後、住宅事業部門の事業戦略に 長年携わる。2016年4月住宅業務企画部長在任中にCLT 事業のインキュベーションを担当、20年1月より現職。

木材業界の直面する課 題

危機感を持っていることがあります。

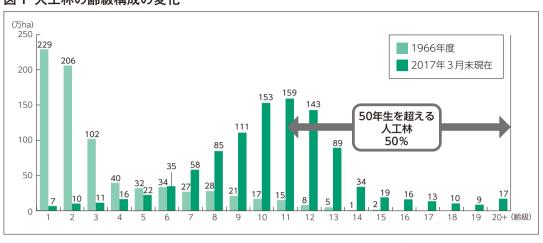
一般的に

方で

るので、 である以上、長期間ではありますが、 ってしまう可能性があることです。木は生き物 格では新規の植林がなされず、山の循環が止ま いること。もう一つは、現在の安価な丸太取引価 つは、木材の需要が年間成長量を下回 いつかは枯れるものです。 寿命があ っ 7

影響から、 また、日本の山林は戦後、一斉に植林された 齢級(木の育った年数)が集中する傾

図1 人工林の齢級構成の変化



注:齢級は、林齢を5年の幅でくくった単位。苗木を植栽した年を1年生として、1~5年生を「1齢級」と数える。

成

資料: 令和元年度林業白書

する形で評価されるケースも増えてきました。 SDGsに代表される持続性 きました。ところが近年では、 値ある商品、 責任は大きく変化してきています。従来は、価 ティ)の観点が、経営の必須事項として新たに て収益を得ることが企業の最大の役割とされて を運営するうえで、社会から求められる要素と の変化 わりました。 どの業種にもいえることですが、 また、ESG投資のように、 は、 サービスを提供し、 企業経営の 持続性の 社会の一員として、 企業価値に直結 (サスティナビリ その対価とし 観 企業が事

必然の流れであり、 企業に求められるレベルも 点からも

それぞれが価値を付加した後、 0) 統的な慣行に基づいた取引をしています。多数 である、②多品種小ロットのオーダーに対応が 模にかかわらず、さまざまな事業体が共存可能 川下に商品が流れていく形態が採られています。 が、変化の波が緩やかで、多くは従来からの 可能である、という2点が挙げられます。 こうしたビジネスモデルの特徴として、①規 渡していくというプロセスを経て、川上から プレイヤーがそれぞれ狭い領域を受け持ち、 次のプレイヤー 伝

機感を共有する必要があると思います。

林業界はこうした状況の最前線にあります

危惧しています。この状況について、

私たちは危

次代に引き継ぐことができないのではないかと

向にあります(図1)。これらの

Ш́

林がまとまっ

た時期に寿命を迎えると、

、美しい日本の山

[林を

くなか、全てのプレイヤーがこのモデルを維持 となります。 困難になることが予想されます。また、市場拡 するために労働力を確保していくことは、 た商品と、どのように対応していくのかが課 鉄など金属を使った商品やコンクリートを使っ 大にあたっては、これまで競合関係になかった しかし、国内の労働人口が急速に減少してい 今後

> 越える必要が生じると考えています。 スタンダードの明確化が求められます。業界と ローバル経済においては、クリアすべき目標 しては、 木」にとって、 こうした変化は環境貢献度の高い商品である それらにいち早く対応し、変化を乗 追い風だと捉えられますが、グ

年々高まってきていると認識しています。

フレハブ化と一〇一の活

て考えてみます。 ついて、その解決に必要な要素と解決策につ 適正な森林循環の構築」と「生産性 私たちがより具体的な課題と認識して |の向上| に

循環を促し、適正化するうえで効果が高いと考 解決策として消費増があげられます。 えられます。 量を少しでも年間成長量に近づけることが森林 適正な森林循環の構築に関するわかりやす 木の消費

利用されてこなかった市場や、されていても低 な分野で木の利用促進が図られていますが われます。エネルギーや新素材など、さまざま 利用であった市場を開拓することに尽きると思 量を増やすことは、 くに国内での建築分野に絞ると、「非住宅」 ん。新たな消費を創造するには、これまで木が 熟市場において、 しかし、従来から木の利用が推進されて 」「中高層」 図2 |の三つが新市場のキーワー 新たな需要を喚起し、 やさしいことではありませ 消費

た海外市場について、木が利用されていない 成長市場であるアジア地域を中心とし か、

もしくは低利用な市場と位置づけることができ ると思います。

することが求められます。 生産性を実現し、加えて品質・価格の面 新市場における競合商品の生産性を上回る高 合商品より消費者ニーズをとらえた商品を供給 永遠の課題ですが、 生産性の向上につい . 消費増を達成するためにも 、ては、 全産業に共通 「でも競

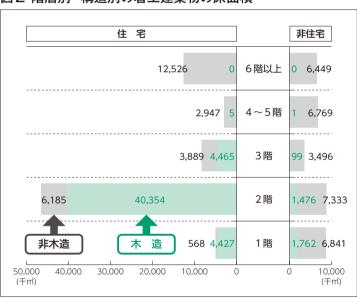
ように考えます。 これらの課題を解決するため、 私たちは以下

一つ目は「プレファブリケーション」と

いますが、「木」の世界においても効果的な仕組 まざまな場面で工業化への取り組みがなされて 取り組みが重要だと考えられます。すでに、 ていく、 を組み立てて建物をつくることを意味します。 る手法として、 していくのは必至です。現状より生産性を高め 築現場の職人が減少し、労働力不足が一層加速 よる現場作業に支えられてきました。今後、建 じめ工場で製作・加工し、建築現場でその部材 プレハブといわれており、建物の部材をあらか え方です。プレファブリケーションとは、 みになると考えています。 これまで国内の建築物は、たくさんの職人に すなわちプレファブリ 建築における工業化比率を高め ケーションへの 般に ಕ

られ 要があります。「製造時間の短縮」、一 時に工業化した製造現場の生産性向上が求め 二つ目は「IoT(モノのインターネット) ます。これには川]です。建築の工業化比率を高めるには、 Ι o T の活用に積 上から川 極的 下の に取り組む必 少人数製造 全ての場 同 葡 0)

図2 階層別・構造別の着工建築物の床面積



注:住宅とは居住専用建築物、居住専用準住宅、居住産業併用建築物の合計であり、

非住宅とはこれら以外をまとめたものとした。

資料:令和元年度林業白書

など、さまざまなメーカ ï 0 現場で取り組ん

していくことが必要です。

いる目標設定と達成を、

継続的に繰り返し実践

適化モデルは、新たな商品を市場に供給するう

で

'n

組

んでいきたいと考えています。

統合型最

現行法規の規制など、さまざまな障害を取り除 も重要であり、とりわけ、 ないと考えています。 行政が一体になって実現していかなければなら 力だけでは難しい点も多くあり、業界関係者や く必要があります(表1)。これには一企業の努 これらを実現するためには、 建築や物流に関する 事 ·業環境の整備

> デルです。 て一社で担

組み立て、

販売までの

個別

トを統合し

全体の最適化をはかる新たなモ

えで欠かせない

Щ

林管理

から製材、 の各パー

製造、

加 弌

客から学び取り(市場思考)、新たな生産性の高

新たな商品企画の機会は、

市場との接点で顧

い製造方法は、顧客の要望と商品特性の認識か

めざす木材と林業の未 来

その

型最適化モデル」をもって、これらの課題解決に 社では従来型のモデルとは異なる「統

0

市

Μ

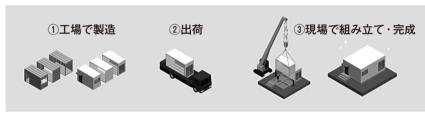
表 1 関係する現行法規制				
対象法規		規制内容		
建築基準法	耐火建築物	耐火被覆が必要⇒費用増		
	内装制限	不燃処理が必要⇒費用増		
道路法	車両制限	幅と高さの制限 ⇒プレファブリケーション部材の輸送費用増		

ると考えています。 ら構築され(商品思考)、新たな商品 実現には、 商品に適した販売方法を設定する必要があ 場思考と商品思考を取り入れた商品供 川上から川下に及ぶ広範囲 の販 の統 **党には** 給

表2 既存ビジネスモデルと統合型最適化モデルの比較

既存		既存ビジネスモデル	統合型最適化モデル	
	調達	・既存の業界慣習や一定のルールに 従ったプッシュ型の調達体制	・商品設計時から原木調達を考慮すること が可能となり、市場ニーズの低い原木を 集中的にプル型の調達をすることが可能	
	商品開発	・川下から遠く、エンドユーザーの ニーズの把握ができないため、今市 場で[売れる商品]の開発が困難	・川下 (エンドユーザー) の立場からマーケット力を発揮し、顧客ニーズにあった 商品開発が可能	
	製造	・発注者(ゼネコンやハウスメーカー) の要望に応じるため、多品種少量生 産に陥りがちとなりやすい	・エンドユーザーのニーズを捉た売れる商品にあらかじめ商品ラインナップを絞りこむことで、特定商品の集中製造が可能となり低コスト化を実現	
	販 売	・様々な模事の業者が多く、新たな販売チャネルの獲得を開拓するだけの 体力やリレーションが不足しがち	・出資企業の販売チャネル活用、各社のリレーションを活かし企業、行政、研究機 関等、豊富な販売チャネルの開拓が可能	

図3 木プレファブリケーション戸建製造工程イメージ



写真①



写真②



な森林循環の構築といった効果をもたらすもの る山林に及び、ひいては再造林率の向上、適正 れる高い生産性の恩恵は、最も川上側に位置す ジネスモデルとなります。 ウを持っており、その特性を最大限に活かすビ ェクトの全体最適化をマネジメントするノウハ また、広範囲の事業領域の統合から生みださ MI社の母体であるデベロッパーは、市場の 街づくりという大規模プロジ 紹介いたします。

する事業と市場に提供する予定の商品の一部を 当社がこの統合型最適化モデルを通じて実施

木プレファブリケーション事業(仮称

格を実現(図3)。 施工範囲が大幅に減少され、工期短縮と低価 業。従来の規格型戸建てにくらべ、現場での 低価格・高品質の建築物供給を目的とした事 木のプレファブリケーション化を活用した

と考えています。

のような違いがあります(表2)。 このモデルを従来型のモデルと比べると別表

川下側に位置し、

が必要となります。

▽新建材事業 (仮称)

使われてきた配筋付型枠に木を併せた新たな を目的とした事業。従来から鉄骨造の建物で 簡単かつ安価に木材を採用できる建材の供給 造化における抜本的な計画変更をすることな ハイブリッド建材(写真①)の導入により、 鉄骨造、鉄筋コンクリート造においても、

ことではなく、一社の力や一業界の力で実現で 現状認識と課題解決の必要性がこれまで以上に、 のになり、そして「木」を取り巻く環境に対する う身近になり、「木」に関する話題が日常的なも その結果として、「木」に関連する商品がいっそ り巻く課題の解決に寄与できると考えています。 今を生きるわれわれの責任です。 本の山林を次代に引き継ぐためには必要であり、 実現することが、先人が残してくれた美しい日 きることではありません。しかし、この未来を 道のりは、新たなライフスタイルが生まれ、一般 って新市場を開拓することで、木材、林業を取 化するまでの過程だと思います。それは簡単な 般に広く浸透している未来を期待しています。 その社会的な責任を果たすためには、業界内 現在の状況から、期待する未来の実現までの 私たちは、MI社が製造し供給する商品によ く、簡単で安価に木空間を実現 (写真②)。

えています。

践していくことが求められます。MI社もその それぞれの立場から新たなライフスタイルを実 組みで、問題意識を共有する関係者を増やし の連携はもちろん、産学官や業界横断的な取

助となるべく、事業を推進していきたいと考